

WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA ORAZ DOKUMENTY NIEZBĘDNE DO POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WYMAGAŃ¹

1. Wymagania prawne i wymagane parametry techniczno-użytkowe (jeżeli dotyczy):

Szczegółowy zakres zamówienia:

Lp.	Nazwa materiału	jm	Uwagi
1	KOMPLET WIERTEŁ NWKA 1-13 HSS-G DIN-338 Z CHWYTEM WALCOWYM 25XSZTUK KSZTAŁT ROWKA THUNDERWEB DO ŻELIWA I STALI	kompl.	<ul style="list-style-type: none"> · Wiertła wykonane zgodnie z normą DIN 338. · Charakterystyczne stożkowe ukształtowanie siecią, zagęszczającą się w kierunku wiertła. · Przekrój parabolicznej sieci: Duże zagęszczenie sieci. Pewna wytrzymałość. · Geometria rowka - Rowek Thunderweb odprowadzający zwińciny. · Ostrze dwuścinowe 135° - zapobiegające ślizganiu się wiertła na powierzchni materiału. · Wykończenie zmniejszające tarcie. · Ilość w op.: 25. · Numer Artykułu: 4932493870. · Opakowanie kaseta: plastikowa, odporna na uderzenia, z indywidualnym miejscem na każde wiertło. · Zawiera wiertła: \varnothing 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm. Zakres średnic: 1-13 mm (co 0,5 mm) · Norma: DIN 338 · Materiał: Stal szybkotnąca HSS-G · Kąt wierzchołka: 135° (split point) · Tolerancja wymiarowa: h8 · Twardość HRC: 62-64 HRC · Chwyt: Walcowy (cylindryczny) · Kształt rowka: Thunderweb, poszerzający się w stronę chwytu · Kąt spirali: 30° · Konstrukcja: Wzmocniony trzon wiertła (Thunderweb) · Typ ostrza: Split point 135° · Żywotność: Zwiększona dzięki konstrukcji Thunderweb · Średnica chwytu: Zgodna z DIN 338 · Maksymalna temperatura pracy: 450°C

¹ Uwaga! – Wnioskodawca może odstąpić od opisu wymagań prawnych i wymaganych parametrów techniczno-użytkowych a także wymaganych dokumentów zgodnie z częścią II, ust.2 *Wytycznych* (...).

			<ul style="list-style-type: none"> · Odporność na ciepło: Do średnich prędkości skrawania · Prędkość skrawania: <ul style="list-style-type: none"> _ Stal: 35-50 m/min _ Żeliwo: 25-45 m/min · Współczynnik tarcia: Optymalizowany przez rowek Thunderweb · Max. głębokość wiercenia: 5x średnica · Kaseta: Plastikowa, odporna na uszkodzenia · Konstrukcja spiralna: Zapewniająca lepsze usuwanie wiórów · Bicie osiowe: $\pm 0,01$ mm · Szlif: Pełnoszlifowane
2	KOMPLET WIERTEŁ NWKA 1-13 HSS-G DIN-338 Z CHWYTEM WALCOWYM 25XSZTUK POWŁOKA KOBALTOWA DO ŻELIWA I STALI	kompl.	<ul style="list-style-type: none"> · Wiertła wykonane zgodnie z normą DIN 338. · Wiertła do metalu szlifowane z twardej, szybko tnącej stali z domieszką kobaltu. · Ilość w op.: 25. · Numer Artykułu: 4932493868. · Opakowanie kaseta: plastikowa, odporna na uderzenia, z indywidualnym miejscem na każde wiertło · Zawiera wiertła: $\varnothing 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13$ mm. · Normalny kąt rowka typu N. · Do wiercenia w stalach wysokostopowych i metalach o wytrzymałości na rozciąganie przekraczającej 1000 N/mm. · Materiał: HSS-G z 5% kobaltu (Co) · Powłoka: Kobaltowa (Co) · Kąt wierzchołka: 135° (split point) · Tolerancja wymiarowa: h8 · Twardość HRC: 64-66 HRC · Chwyt: Walcowy · Kąt spirali: 30° · Maksymalna temperatura pracy: 600°C · Odporność na ciepło: Bez chłodziwa · Prędkość skrawania: <ul style="list-style-type: none"> _ Stal nierdzewna: 50-70 m/min _ Żeliwo: 45-60 m/min · Dokładność otworu: $\pm 0,02$ mm · Współczynnik tarcia: Zredukowany przez powłokę kobaltową · Średnica chwytu: Zgodna z DIN 338 · Typ rowka spiralnego: Głębokie kanały wiórowe · Żywotność: $>2x$ dłuższa niż standardowe HSS-G · Symetria wiertła: $\pm 0,01$ mm bicie · Szlif: Pełnoszlifowane (HSS-G) · Twardość powłoki: 2200 HV · Siła docisku: Redukowana o 50% dzięki split

			point · Max. głębokość wiercenia: 5x średnica
--	--	--	--

- 1) Zamawiający dopuszcza oferty równoważne o parametrach nie gorszych od wymaganych.
- 2) Sprzęt dostarczony w ramach realizacji umowy musi być sprzętem nowym, pochodzącym z bieżącej produkcji, nie używanym wcześniej w innych projektach.
- 3) Towar winien być dostarczony do magazynu Zamawiającego mieszczącego się w siedzibie Zamawiającego w dni robocze w godzinach od 7.00 do 14.00.
- 4) Towar winien być wydany Zamawiającemu w opakowaniach zwyczajowo przyjętych dla danego rodzaju towaru i sposobu jego przewozu.

2. Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty.

- 1) Oświadczenie Wykonawcy – zgodnie z załączonym wzorem, – iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzania na rynek.
- 2) **Karta katalogowa lub inny dokument potwierdzający spełnienie wymagań w przypadku zaoferowania produktów równoważnych.**
- 3) Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej wg wzoru.
- 4) Oświadczenie o posiadaniu statusu mikroprzedsiębiorcy, małego przedsiębiorcy, średniego przedsiębiorcy, dużego przedsiębiorcy.

3. Wymagane dokumenty, które należy dostarczyć wraz z przedmiotem zamówienia.

Przy każdej dostawie:

- dowód dostawy wygenerowany w Portalu Dostawcy PGG S.A.,
- karta gwarancyjna

4. Wymagania dotyczące gwarancji (jeżeli dotyczy):

- 1) Zamawiający wymaga co najmniej - 24 miesięcznej gwarancji od daty dostarczenia urządzenia do magazynu Zamawiającego.
- 2) Gwarancje, reklamacje i kary umowne zgodne z **Ogólnymi Warunkami Zakupu i Realizacji Dostaw materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A.**

5. Propozycja innych niż cena kryteriów oceny ofert z określeniem ich wagi oraz algorytmów punktacji:

nie dotyczy

6. Dokument(y) wymagany(e) w celu potwierdzenia posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania

nie dotyczy

7. Inne

Termin płatności: 30 dni od daty wpływu faktury do Zamawiającego.

Nadzór wynikający z zarządzania środowiskowego:

- ☒ - w żadnej postaci nie zachodzi negatywne oddziaływanie na środowisko
- ☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, jednak nie powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający
- ☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, w tym powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający, tj.:(wymienić np.: złom, odpady pogórnice, drewno, opakowania itp.)

.....
Imię i nazwisko, podpis